

Расчет дверей шкафа купе

Первое с чего начинается **расчет дверей купе** – это определение размеров проема, в котором предполагается установка дверей купе. При замере делайте проверку размеров в нескольких точках.



Рис. 1. Проем для установки дверей купе

Получили размер проема, переходим к расчету длины верхней и нижних направляющих для дверей купе и габаритов самих дверей купе.



Рис. 2. Поперечное сечение верхней направляющей для дверей шкафа купе

Расчет ширины дверей купе

При расчете ширины двери купе, ширина двери купе должна получиться такой, чтобы был перехлест дверей на ширину ручки.

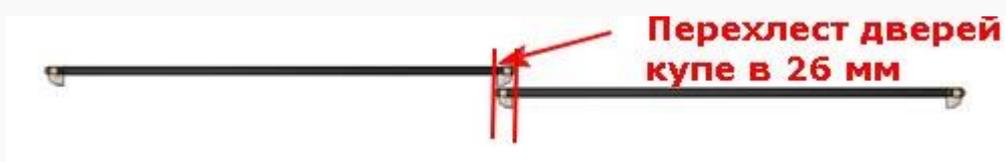


Рис. 3. Размер перехлеста дверей купе из асимметричного профиля



Обычно расчет ширины двери купе по такой схеме:

1. ширина двери купе для двухдверного шкафа купе = $(\text{ширина проема} + 26)/2$.
2. ширина двери купе для трехдверного шкафа купе = $(\text{ширина проема} + 26 * 2)/3$.

Допустим, ширина проема 1600 мм, то по нашей формуле:
ширина двери купе = $(1600+26)/2 = 813$ мм.

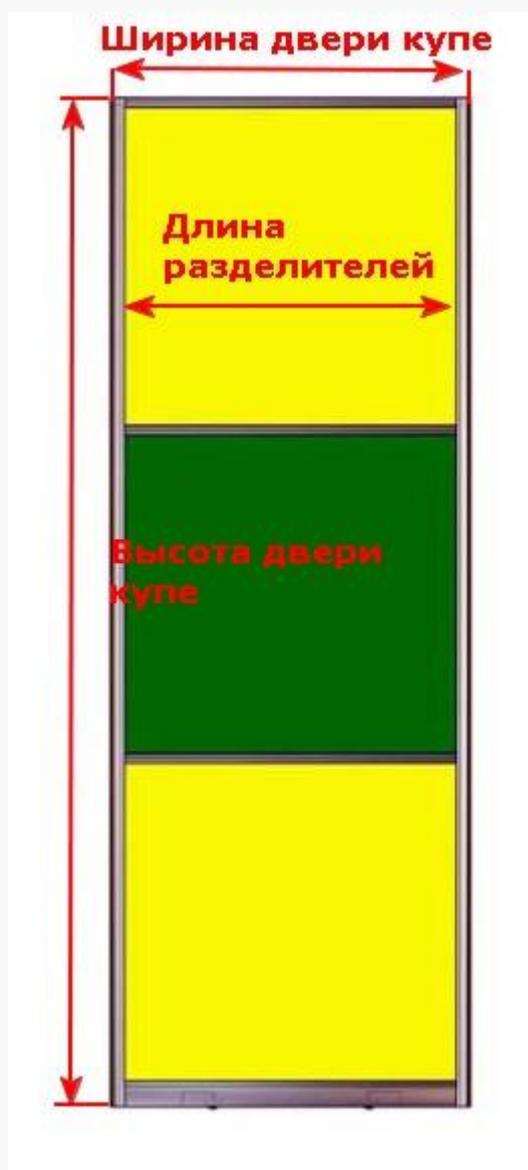


Рис. 4. Размеры двери купе

Иногда в этой схеме еще учитывают ширину щетки отбойника, но обычно этим пренебрегают. Если решили все-таки учесть этот момент при расчете двери купе, то от ширины проема вычесть две толщины отбойной щетки.

То есть, если щетки толщиной по 5 мм, то от ширины проема вычитаем 10 мм и уже полученную величину используем как **ширину проема для расчета двери купе**.



Внимание!

Для симметричной ручки расчет будет другой, потому что ширина симметричной ручки, если посмотреть на ее сечение, 32 мм. В расчете меняем 26 мм на 32 мм.

Для того, чтобы это понять, обратите внимание на поперечное сечение профилей симметричной и асимметричной ручек дверей купе.

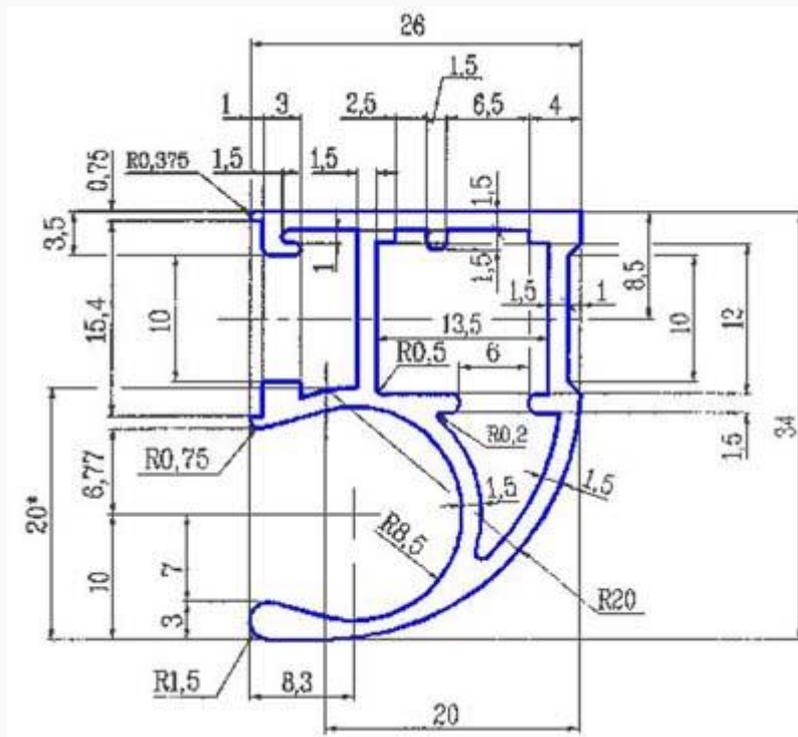


Рис. 5. Сечение профиля асимметричной ручки

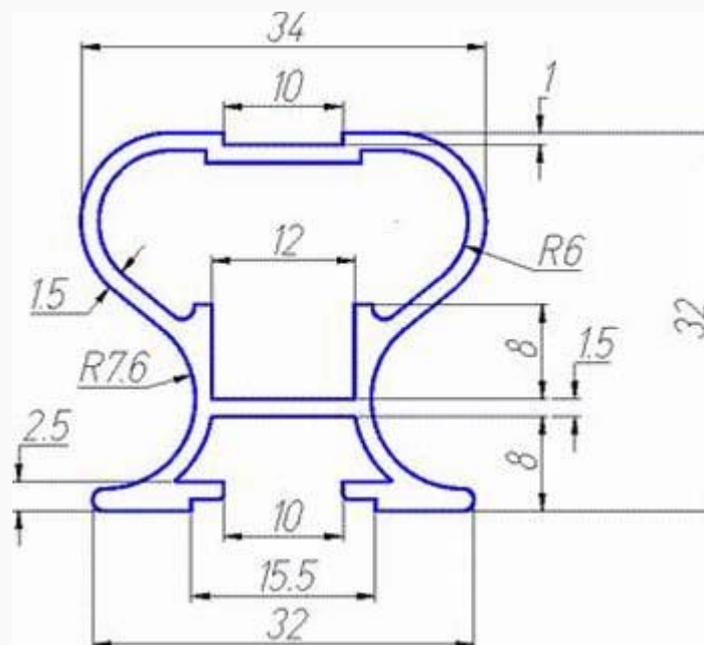


Рис. 6. Сечение профиля симметричной ручки

Расчет длины верхней и нижней направляющих для дверей купе



Длина верхней и нижней направляющих для дверей шкафа купе:

Длина верхней и нижней направляющих обычно делается равным ширина проема - 2 мм.

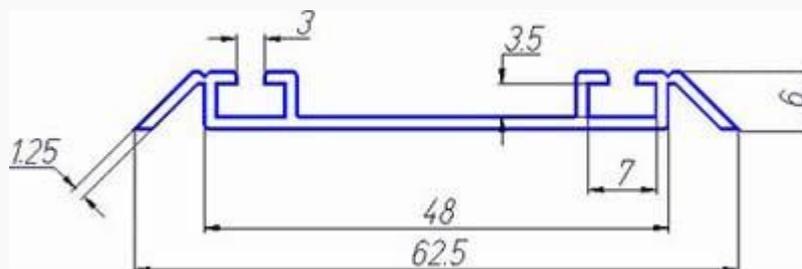


Рис. 7. Поперечное сечение нижней направляющей для шкафа купе

Длина горизонтальных соединительных и разделительных профилей



Расчет длины соединительных и разделительных профилей для дверей купе:

Длина горизонтального профиля = ширина двери купе – ширина ручки *2.

Для асимметричной ручки длина горизонтального профиля = ширина двери купе – 2*26.

Для симметричной ручки длина горизонтального профиля = ширина двери купе – 2*32.

Расчет заполнения двери купе по высоте

Для того, чтобы рассчитать внутреннее заполнение двери купе обратите внимание на разрезы горизонтальных верхнего, нижнего соединительных профилей, а также горизонтального разделителя.

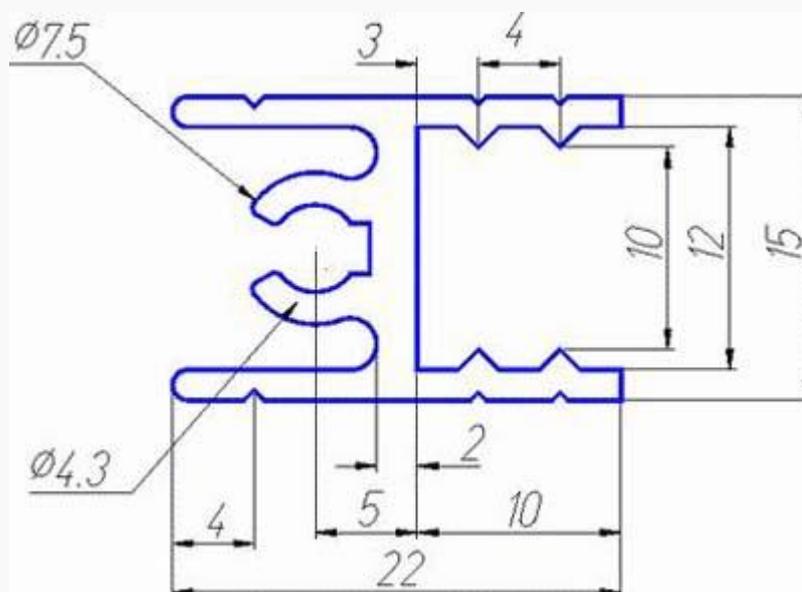


Рис. 8. Поперечное сечение верхнего соединительного профиля

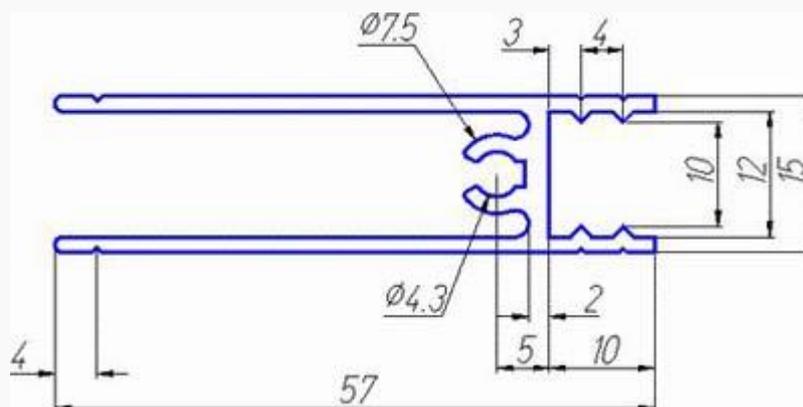


Рис. 9. Поперечное сечение нижнего соединительного профиля



При сплошном заполнении двери купе из ДСП высота вставки:

Высота заполнения из ДСП = высота двери купе – 47 – 12.

47 мм – это высота нижнего профиля 57 мм минус глубина паза в профиле 10 мм.

12 мм - это высота верхнего профиля 22 мм минус глубина паза в профиле 10 мм.



При сплошном заполнении двери купе из стекла высота вставки:

Если заполнение стекло, то необходимо откинуть ещё по 2 мм на каждую сторону на толщину силиконового уплотнителя.

Иногда для расчета берут размер 1,5 мм на сторону, то есть, перед расчетом померьте толщину вашего силиконового уплотнителя.

В итоге получим:

Высота заполнения стекло = высота двери купе – 47-12- 4 (или 3 мм).

Расчет заполнения двери купе по ширине



Ширина заполнения двери купе из ДСП = длина горизонтального разделителя + $2*8$ мм,

где 8 мм это глубина паза в вертикальных профилях или ручках дверей купе.

Если вставка стекло, то по ширине еще откидываем по 2 мм на сторону на уплотнитель.



Ширина заполнения двери купе из стекла = длина горизонтального разделителя + $2*8$ мм – $2*2$ мм.

Применение горизонтального разделителя в двери купе

Если добавляете горизонтальный разделитель, то, как видно из чертежа профиля необходимо дополнительно откидывать 2 мм на толщину перегородки разделителя.

Если вставки стекло с одной или двух сторон, то откидывайте еще по 2 мм на уплотнитель на ту сторону, где будет стекло.

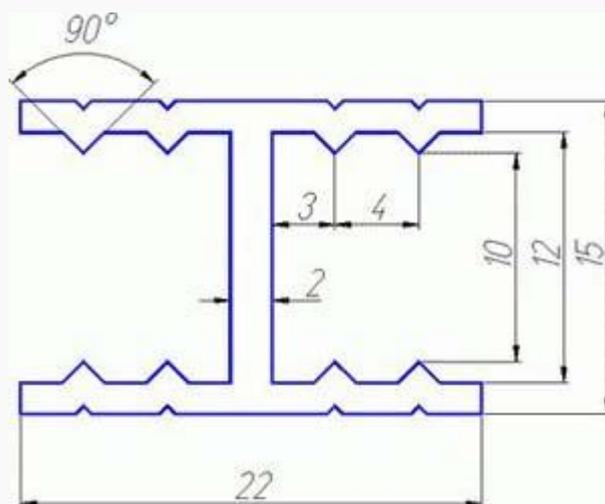


Рис. 10. Поперечное сечение горизонтального разделителя для изготовления комбинированных дверей купе

Схема расчета условная, промерьте ваш профиль для дверей купе и по указанному принципу вы сможете самостоятельно **рассчитать двери купе** без сложных формул. В любом случае эта схема более прозрачна, чем формулы, в которых могут быть ошибки.